

## การทดลองที่ 11

### การทดสอบกำลังด้านแรงอัดของคอนกรีต

#### (Compressive Strength Test)

##### 1. บทนำ

กำลังด้านทานแรงหรือการรับแรง เป็นคุณสมบัติที่สำคัญที่สุดของคอนกรีต ซึ่งมีอยู่หลายอย่างด้วยกัน เช่น กำลังด้านทานแรงอัดเป็นต้น งานคอนกรีตทั่วไปนิยมทำการทดสอบหาลำดับยัดเหนียว และกำลังด้านทานแรงอัดเป็นต้น งานคอนกรีตทั่วไปนิยมทำการทดสอบหาลำดับด้านทานแรงอัดเป็นหลัก เพื่อนำผลไปใช้ในการควบคุมคุณภาพของงานและยังใช้เป็นตัวบ่งบอกให้ทราบถึงคุณสมบัติด้านอื่นได้เป็นอย่างดี ทั้งนี้เพราะกำลังด้านทานแรงอื่น ๆ จะเป็นสัดส่วนโดยตรงกับกำลังด้านทานแรงอัด

การทดสอบหาลำดับด้านทานแรงอัดของคอนกรีตทำได้โดยการกดหรืออัดแท่งทดสอบรูปลูกบาศก์ตามมาตรฐานอังกฤษ หรือรูปทรงกระบอกตามมาตรฐานอเมริกัน ซึ่งบ่มขึ้นตามระยะเวลาที่กำหนด จนกระทั่งแตก แล้วทำการคำนวณหาค่าความต้านทานแรงอัดเฉลี่ย มีหน่วยเป็น กก./ตร.ซม หรือ ปอนด์/ตร.นิ้ว

ก่อนตัวอย่างมาตรฐานที่ทำเพื่อทดสอบกำลังอัดที่ใช้กันอยู่อย่างแพร่หลายมี 2 รูปทรงคือ

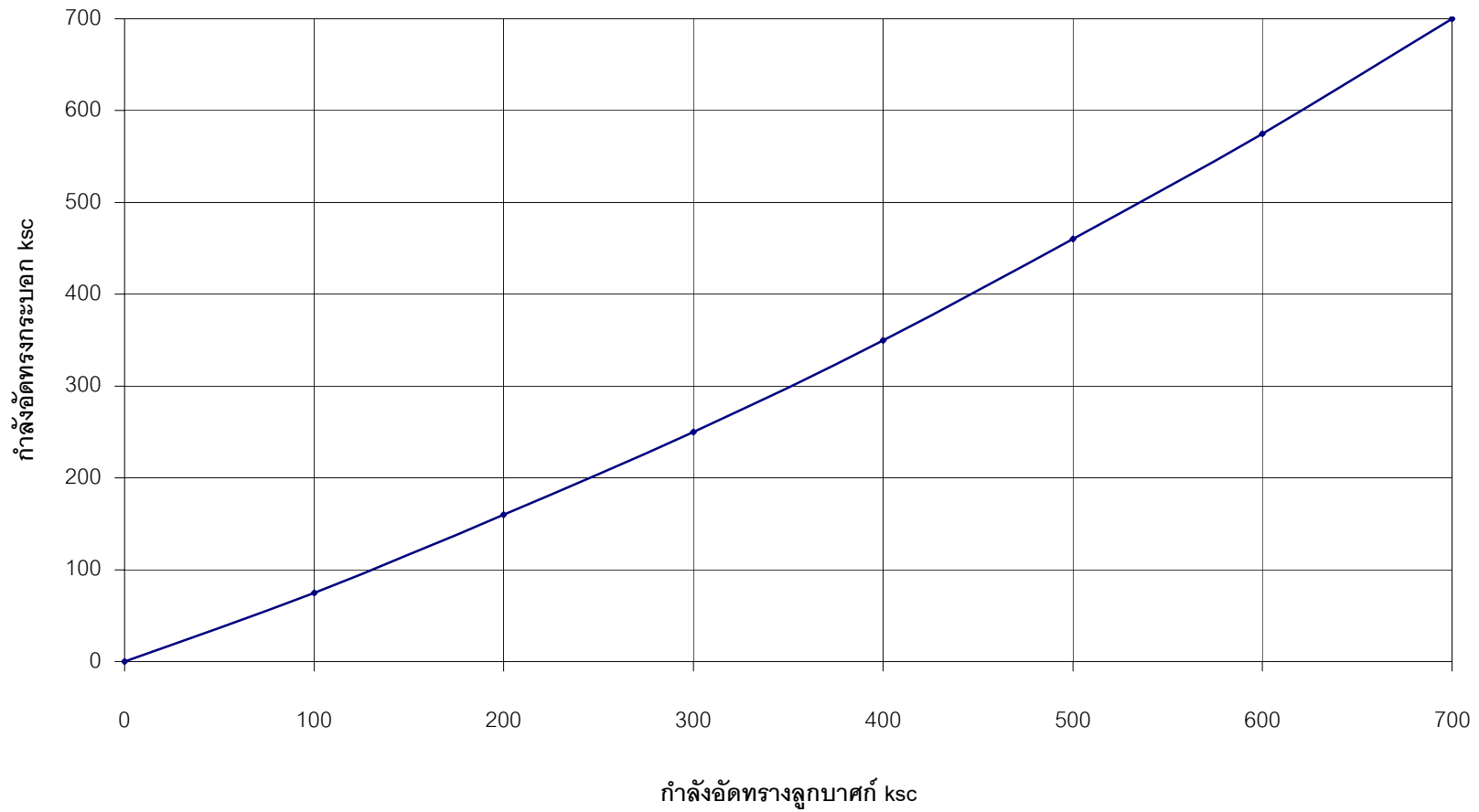
1. รูปทรงกระบอก เป็นการทดสอบตามมาตรฐานอเมริกา ขนาดที่ใช้คือ ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง 15 ซม. สูง 30 ซม.
2. รูปทรงลูกบาศก์ เป็นการทดสอบตามมาตรฐานอังกฤษขนาดที่ใช้คือขนาด 15x15x15 ซม.

กำลังอัดของ 2 รูปทรงนี้จะแตกต่างกัน ถึงแม้จะใช้ส่วนผสมของคอนกรีตเดียวกัน โดยกำลังอัดด้วยตัวอย่างรูปทรงกระบอกจะมีค่าน้อยกว่ากำลังอัดของตัวอย่างรูปทรงลูกบาศก์ ทั้งนี้เนื่องจากองค์ประกอบ

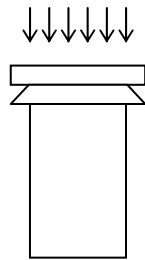
1. แรงเสียดทานระหว่างผิวของก้อนตัวอย่างกับแผ่นรองกดก่อให้เกิด Confining Stress ซึ่งจะมีผลทำให้ค่ากำลังอัดของรูปทรงลูกบาศก์ที่ได้สูงกว่าความเป็นจริง
2. องค์ประกอบเรื่องความชะรูด กล่าวคือเนื่องจากรูปทรงกระบอกมีความสูงมากกว่าด้านกว้างทำให้ผลด้าน Confining Stress ลดลงอย่างมาก

ตามมาตรฐานสำหรับอาคารคอนกรีตเสริมเหล็กของวิศวกรรมสถานแห่งประเทศไทย (มาตรฐาน วสท.) ได้ให้กราฟแสดงความสัมพันธ์ระหว่างกำลังอัดรูปทรงลูกบาศก์กับกำลังอัดรูปทรงกระบอก

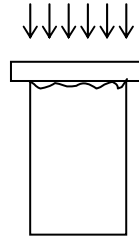
### การแปลงกำลังอัดทรงลูกบาศก์เป็นกำลังอัดทรงกระบอก



ในทางปฏิบัตินั้นผิวด้านบนของก้อนตัวอย่างรูปทรงกระบอกมักจะไม่ใช่เรียบ ทำให้ผลการทดสอบผิดพลาดได้ ดังนั้นก่อนการทดสอบจะต้องทำการ Cap ก้อนตัวอย่างทั้ง 2 ด้านด้วยก้ำมะถันเสียก่อน ส่วนก้อนตัวอย่างรูปทรงลูกบาศก์นั้นไม่ต้อง Cap ก้อนตัวอย่างเพราะมีผิวด้านข้างอีก 4 ด้านเรียบที่สามารถนำมาทดสอบได้



100%



60 – 70%

กำลังอัด

ก้อนตัวอย่างรูปทรงกระบอกที่ CAP หัวและไม่ CAP หัว

#### ปัจจัยที่มีผลต่อกำลัง

##### 1. คุณสมบัติของวัสดุผสม

- **ปูนซีเมนต์** เป็นปัจจัยที่มีอิทธิพลที่สำคัญมาก ทั้งนี้เพราะว่าปูนซีเมนต์แต่ละประเภท จะก่อให้เกิดกำลังของคอนกรีตที่แตกต่างกัน ซึ่งขึ้นอยู่กับองค์ประกอบทางเคมีของปูนซีเมนต์ นอกจากนี้แม้ว่าจะเป็นปูนซีเมนต์ประเภทเดียวกัน แต่มีความละเอียดแตกต่างกันแล้ว อัตราการเพิ่มกำลังของคอนกรีตก็จะแตกต่างกันไปด้วยคือ ถ้าปูนซีเมนต์ที่มีความละเอียดมากก็จะให้กำลังสูง โดยเฉพาะหลังจากที่แข็งตัวไปแล้วไม่นาน

- **มวลรวม** มวลรวมมีผลต่อกำลังของคอนกรีตเพียงเล็กน้อย เพราะมวลรวมที่ใช้กันอยู่ทั่วไป มักมีความแข็งแรงมากกว่าซีเมนต์ อย่างไรก็ตามมวลรวมหยาบที่เป็นหินย่อย ซึ่งมีรูปร่างเป็นเหลี่ยมมุมหรือผิวหยาบจะทำให้กำลังอัดของคอนกรีตดีกว่าพวกกรวดที่มีผิวเกลี้ยง ขนาดใหญ่สุดของมวลรวมก็มีผลต่อกำลังของคอนกรีตเช่นกัน เพราะคอนกรีตที่ใช้มวลรวมที่มีขนาดใหญ่ จะต้องการปริมาณน้ำน้อยกว่ามวลรวมขนาดเล็ก สำหรับคอนกรีตที่มีความสามารถเท่าๆกัน ดังนั้นคอนกรีตที่ใช้มวลรวมขนาดใหญ่ จึงมักให้กำลังดีกว่า ส่วนขนาดละเอียดของมวลรวมจะมีผลต่อกำลังของคอนกรีตในแง่ที่ว่า คอนกรีตที่ใช้มวลรวมที่มีส่วนขนาดละเอียดไม่เหมาะสม คือมีส่วนละเอียดมากเกินไปนั้น จะต้องการปริมาณน้ำมากกว่ามวลรวมที่มีส่วนละเอียดที่ดี เพื่อให้คอนกรีตมีความสามารถเท่าๆกัน อีกทั้งยังก่อให้เกิดฟองอากาศแทรกตัวอยู่ในเนื้อคอนกรีตเป็นจำนวนมาก

มากกว่าส่งผลให้กำลังอัดของคอนกรีตมีค่าต่ำลงได้ นอกจากนี้ความสะอาดของมวลรวมก็จะมีผลต่อกำลังของคอนกรีต เช่นกัน

- **น้ำ** น้ำมีผลต่อกำลังของคอนกรีตตามความใส และปริมาณของสารเคมีหรือเกลือแร่ที่ผสมอยู่ น้ำที่เกลือคลอไรด์ผสมอยู่ จะทำให้อัตราการเพิ่มกำลังของคอนกรีตในระยะต้นสูง น้ำขุ่นหรือน้ำที่มีสารแขวนลอยปนอยู่ จะทำให้กำลังของคอนกรีตต่ำลงซึ่งอาจจะมากหรือน้อยขึ้นอยู่กับปริมาณและชนิดของสารแขวนลอยนั้น

## 2. การทำคอนกรีต

- **การชั่งตวงส่วนผสม** หากใช้การตวงโดยปริมาตรจะมีโอกาสผิดพลาดมากกว่าการชั่งส่วนผสมโดยน้ำหนัก ซึ่งหากอัตราผสมคอนกรีตผิดไปจะทำให้คุณสมบัติของคอนกรีตเปลี่ยนแปลงได้ อัตราส่วนผสมจะมีอิทธิพลต่อกำลังของคอนกรีตโดยตรง โดยเฉพาะอัตราส่วนน้ำต่อปูนซีเมนต์

- **การเทคอนกรีตเข้าแบบหล่อและการอัดแน่น** จะมีอิทธิพลต่อกำลังของคอนกรีต เพราะ หากคอนกรีตเกิดการแยกตัวในขณะลำเลียง หรือเท จะมีผลทำให้กำลังของคอนกรีตมีค่าไม่สม่ำเสมอ นอกจากนี้การทำให้คอนกรีตแน่นตัวหากทำได้ไม่เต็มที่ก็จะทำให้เกิดรูโพรงขึ้นในเนื้อคอนกรีต มีผลทำให้กำลังของคอนกรีตมีค่าลดลงได้ หรือหากใช้วิธีทำให้คอนกรีตแน่นตัวที่ไม่เหมาะสม ก็สามารถทำให้เกิดการแยกตัวขึ้นในเนื้อคอนกรีตได้ ส่งผลให้กำลังของคอนกรีตมีค่าไม่สม่ำเสมอ

## 3. การบ่มคอนกรีต

- **ความชื้น** จะมีอิทธิพลต่อกำลังของคอนกรีต เพราะปฏิกิริยาเคมีที่เกิดขึ้นจากการรวมตัวกันระหว่างปูนซีเมนต์และน้ำจะค่อยเป็นค่อยไป นับตั้งแต่ปูนซีเมนต์เริ่มผสมกับน้ำเป็ๆ ซีเมนต์เพสต์ และซีเมนต์เพสต์จะมีกำลังเพิ่มขึ้นเรื่อยๆ ถ้ามีความชื้นอยู่ตลอดเวลาถ้าซีเมนต์เพสต์ในคอนกรีตมีความชื้นอยู่คอนกรีตก็จะไม่มีการเพิ่มกำลังอีกต่อไป ดังนั้นเมื่อคอนกรีตเริ่มแข็งตัวจึงควรทำการบ่มด้วยความชื้นทันที

- **อุณหภูมิ** ถ้าหากอุณหภูมิสูงในขณะที่บ่มก็จะทำให้อัตราการเพิ่มกำลังของคอนกรีตถูกเร่งให้เร็วขึ้น ทำให้คอนกรีตมีกำลังสูงกว่าคอนกรีตที่ได้รับการบ่มในอุณหภูมิที่ต่ำกว่า

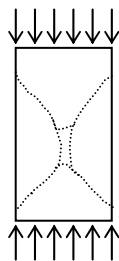
- **เวลาที่ใช้ในการบ่ม** ถ้าหากสามารถบ่มคอนกรีตมีให้ชื้อนอยู่ตลอดเวลาได้ยาวนานเท่าใดก็จะยิ่งได้กำลังของคอนกรีตเพิ่มมากขึ้นตามไปด้วย

การที่กำลังอัดไม่เป็นไปตามข้อกำหนด คือได้ค่าต่ำกว่าที่มาตรฐานกำหนดนี้ อาจมีสาเหตุมาจากหลายๆ ประการอันได้แก่

1. ใช้สัดส่วนผสมที่ไม่เหมาะสม
2. ควบคุมปริมาณน้ำไม่ดีพอ
3. ควบคุมปริมาณฟองอากาศไม่ดี
4. การผสมไม่ดีพอ
5. มีสารอินทรีย์ต่างๆ มากเกินข้อกำหนด
6. ใช้หินทรายที่สกปรก
7. ใช้น้ำยาผสมคอนกรีตที่ไม่มีประสิทธิภาพ
8. ไม่ได้ปรับความชื้นในมวลรวม
9. การอัดแน่นไม่ถูกต้อง
10. การบ่มไม่เพียงพอ
11. การลำเลียงและการทดสอบไม่ถูกต้อง
12. อุณหภูมิผันแปรไป

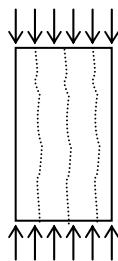
#### ลักษณะการแตกของก้อนตัวอย่างคอนกรีต

ลักษณะการชำรุดแตกหักของก้อนตัวอย่างคอนกรีตที่รับแรงอัด มักแตกออกเป็นรูปกรวยคู่ (Shear Failure) โดยมีปลายกรวยอยู่ที่กึ่งกลางของทรงกระบอก ดังแสดงในรูป(ก.) โดยเกิดจากการถูกเฉือนในระนาบที่เอียงกับแรงกด อันเนื่องจากแรงยึดเหนี่ยวระหว่าง วัสดุผสมและความเสียดทานภายใน ลักษณะการแตกของก้อนตัวอย่าง อาจเป็นการแตกแบบแยกออก(Splitting Failure)ดังรูป(ข.) หรืออาจเป็นการรวมของลักษณะการแตกของทั้ง 2 แบบ(Combination Shear and Splitting Failure)ดังรูป(ค.)



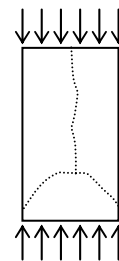
( ก.)

Shear or cone failure



( ข.)

Splitting or columnar failure



( ค.)

Combination Shear and

Splitting Failure

## 2. จุดประสงค์

เพื่อกำหนดด้านทานแรงอัดของคอนกรีต โดยใช้แท่งคอนกรีตรูปทรงกระบอกตามมาตรฐานอเมริกัน หรือแท่งคอนกรีตรูปลูกบาศก์มาตรฐานอังกฤษ

## 3. เครื่องมือทดสอบและวัสดุทดสอบ

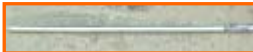
### เครื่องมือทดสอบ



1. แบบหล่อแท่งทดสอบ ตามมาตรฐานของอเมริกัน เป็นแบบหล่อรูปทรงกระบอกมีเส้นผ่าศูนย์กลาง  $150 \pm 0.75$  มิลลิเมตร สูง  $300 \pm 3$  มิลลิเมตร



2. แบบหล่อแท่งทดสอบ ตามมาตรฐานอังกฤษเป็นแบบหล่อรูปลูกบาศก์ มีขนาด  $15 \times 15 \times 15$  ซม.



3. แท่งกระทุ้ง (Tamping rod) มีเส้นผ่าศูนย์กลาง 15 มิลลิเมตร ยาว 500 มิลลิเมตร ปลายกลมมน



4. เครื่องเคลือบผิวหน้าแท่งทดสอบ (Capping device) (ใช้เฉพาะแบบหล่อรูปทรงกระบอก)

### ตัวอย่างทดลอง



1. แท่งตัวอย่างคอนกรีตรูปทรงกระบอก จำนวน 6 แท่ง หรือแท่งตัวอย่างคอนกรีตรูปบาศก์ จำนวน 6 แท่ง

## 4. วิธีการทดลอง

### การเตรียมตัวอย่างทดสอบ

1. ประกอบแบบหล่อเข้าด้วยกัน ชั้นนื้อดให้ยึดแน่น ใช้ผ้าชุบน้ำมันทาภายในบาง ๆ เพื่อป้องกันไม่ให้คอนกรีตติดกับแบบ แล้วนำแบบหล่อนี้ไปวางบนพื้นราบ

2. เทคอนกรีตที่ผสมแล้ว (ตามส่วนผสมที่คำนวณได้) ใส่ลงในแบบหล่อโดยแบ่งใส่เป็น 3 ชั้น แต่ละชั้นมีปริมาตรประมาณ 1/3 ของปริมาตรของแบบหล่อรูปทรงกระบอกกระทงคอนกรีตชั้นละ 25 ครั้ง โดยใช้ด้านปลายมนของเหล็กกระทงให้ทั่วพื้นที่หน้าตัดของคอนกรีตและให้เหล็กเลยเข้าไปในคอนกรีตชั้นล่างเล็กน้อย ชั้นบนต้องใส่คอนกรีตให้สูงกว่าขอบแบบตลอดเวลาที่กระทง หลังจากนั้นปาดผิวหน้าคอนกรีตให้เรียบ แล้วปิดด้วยกระดาษหรือกระดาษอาบน้ำมันเพื่อป้องกันน้ำระเหยทิ้งไว้ 24 ชั่วโมง จึงถอดแบบหล่อออกแล้วนำแท่งคอนกรีตไปบ่มทันทีจนถึงเวลาที่ต้องการทดสอบ ปกติใช้เวลา 7 วัน และ 28 วัน

3. นำแท่งทดสอบมาทำความสะอาดเช็ดให้แห้ง แล้วทำการวัดเส้นผ่าศูนย์กลางโดยใช้ค่าเฉลี่ยจากการวัด 2 ครั้ง ในแนวตั้งฉากกัน พร้อมทั้งชั่งน้ำหนักของแท่งทดสอบ

4. ทำการเคลือบผิวหน้าแท่งทดสอบ โดยใช้กัมมะถันผสมผงแร่ (อัตราส่วน 3:1) ซึ่งนำมาหลอมที่อุณหภูมิ 180 – 210° C จนกลายเป็นของเหลวเหนียว เทกัมมะถันเหลวลงในแบบหล่อในปริมาณพอเหมาะ แล้วยกแท่งทดสอบ ลงในแบบหล่ออย่างระมัดระวังโดยใช้แท่งทดสอบอยู่ในแนวตั้ง ตั้งฉากกับผิวหน้าเคลือบ การเคลือบควรทำให้บางที่สุดเท่าที่ทำได้ และไม่มีรอยร้าวเกิดขึ้น (ใช้เฉพาะแบบหล่อรูปทรงกระบอก)

### การทดสอบ

นำแท่งทดสอบที่เคลือบผิวหน้าแล้วมาติดตั้งเครื่อง Compressometer แล้วจึงยกไปวางบนแท่นกดสัมผัสหน้าแท่นทดสอบตั้งเกย Compressometer ไว้ที่ขีด 0 แล้วจึงเดินเครื่องอย่างสม่ำเสมอในอัตราประมาณ 1.43 – 3.47 กก./ชม.<sup>2</sup> วินาที บันทึกค่าต่าง ๆ ไว้เพื่อนำไปพล็อต Stress-Steain Curve ต่อไปเมื่อกดแท่งทดสอบจนถึง Yeild Point แล้ว ให้ถอดเครื่อง Compressmeter ออก แล้วค่อย ๆ เพิ่มน้ำหนักจนแตก บันทึกน้ำหนักสูงสุดที่แท่งทดสอบสามารถรับได้ และ Sketch ลักษณะการแตกแท่งทดสอบด้วย (ใช้เฉพาะแบบหล่อรูปทรงกระบอก)

## 5. การคำนวณ

1. กำลังอัดวัสดุ

$$\frac{P}{A}$$

## 6. ตัวอย่างข้อมูลและผลการทดลอง

ขนาดใหญ่สุดของหิน	$\frac{3}{4}$ นิ้ว (ประมาณ 20 มม.)
ชนิดของปูนซีเมนต์	Portland cement type 1
Water cement ratio	0.51
ค่าการยุบตัวของคอนกรีต	7.5 - 12.5
วันที่หล่อตัวอย่าง	31 กันยายน พ.ศ. 2546

### หาหน่วยแรงอัดประลัย

#### ทรงกระบอก

ตัวอย่าง	อายุ (วัน)	เส้นผ่าศูนย์กลาง (ซม.)	ความสูง (ซม.)	น้ำหนัก (กก.)	พื้นที่หน้าตัด (ตร.ซม.)	น้ำหนักกดสูงสุด(กก.)	หน่วยแรงอัดประลัย(กก./ซม)
1.	7	15.0	30.4	13.382	176.715	49500	280.11
2.	7	15.3	30.4	13.483	183.854	51250	278.75
3.	7	15.4	29.8	14.011	186.265	48000	257.70
4.	14	15.4	30.4	14.115	191.134	57300	307.63
5.	14	15.0	30.6	13.425	176.715	54250	307.00
6.	14	15.6	30.2	14.005	191.134	42100	220.30

#### ทรงลูกบาศก์

ตัวอย่าง	อายุ (วัน)	ขนาดหน้าตัด (ซม.)	ความสูง (ซม.)	น้ำหนัก (กก.)	พื้นที่หน้าตัด (ตร.ซม.)	น้ำหนักกดสูงสุด(กก.)	หน่วยแรงอัดประลัย(กก./ซม)
1.	7	15.2 x 15.3	15.4	8.602	232.56	67500	290.25
2.	7	14.2 x 15.6	15.5	8.507	221.52	55500	250.54
3.	7	15.0 x 15.5	15.5	8.649	232.50	65450	281.5
4.	14	15.4 x 15.4	30.4	8.80	237.16	64250	270.91
5.	14	15.8 x 15.5	30.6	8.72	244.90	81750	333.81
6.	14	16.8 x 15.5	30.2	9.22	260.40	81000	311.06



## 7.ตัวอย่างการคำนวณ

ทรงกระบอก

$$\frac{P}{A} = (49500/176.715) = 280.11$$

ทรงลูกบาศก์

$$\frac{P}{A} = (67500/232.56) = 290.25$$



ข. การหาค่า **Stress – Strain Curve**

Load		Dial Gauge	Specimen No.		Specimen No.	
Kg.	Lb.	$\times 10^{-4}$ in	Stress $\times 10^{-4}$ in	Strain $\times 10^{-4}$ in	Stress $\times 10^{-4}$ in	Strain $\times 10^{-4}$ in

สรุปและวิจารณ์ผลการทดลอง

.....

.....

.....

.....

.....

.....